

使用说明书

英国 Elcometer 106 型粘附力测试仪

Elcometer 106 型系机械操作，采用“拉脱”法测量除去涂层所需的拉脱力，并用成本-效益法得出以数值表示的定量的粘附能力。

原理

用粘附法把一个试验片或叫做垫盘粘在涂层上。粘附力测试仪装有一个将拉脱力作用于垫盘的弹簧；当垫盘被拉脱开表面时，刻度指示器显示出用除去垫盘所需的力表达的粘附力的数值（用 N/mm^2 或 PSi 表示）。

操作

试验垫盘（接触表面积为 $1/2$ 寸² 即 3.14 cm^2 ）用专用的粘结剂粘附于涂层上，通常供给二包环氧树脂粘剂。在开始试验之前必须有充分的养护，推荐养护时间为 24 小时。垫盘切割器能用来绕着垫盘切割开涂层。这样确保拉力是作用于垫盘的测量区域上，并且仪器的卡爪是与垫盘咬合的。牵引指示器设定为 0，由操作者将力慢慢地加上去，平稳地移动手轮（对较高荷载的刻度 3 和 4，用棘轮扳手），压紧弹簧，从而增加垫盘上的拉脱力。

当垫盘和涂层从基层上脱离下来时，牵引指示器就记录下了所施加的最大拉脱力。

为使粘附力有最小要求，操作者看清牵引指示器上的刻度，并在达到技术要求时停止加力。手轮/棘轮扳手可以松开，移走粘附力测试仪而垫盘仍粘在表面上。可以在原位留下铝质垫盘或在其颈部锯下垫盘，试验以这种非破坏性的方法进行。再在余留物上涂以涂料。

基础支承环应与用在试验细的或软的基底的涂层，确保此加的力不会使表面弯曲，因它会使垫盘过早断裂。确保夹具在把垫盘粘在磁性物质表面时是一种有用的工具。

Elcometer 106 型粘附力测试仪器可用于不同基层材料上的不同涂层的粘附力测试。五种刻度范围在测试低粘附力 0-30Psi 直至最高 0-4000Psi 均有用的。