

防火涂料喷涂机 FLS-PFP (固定配比) 根据德国核心技术自行装配开发



回流喷涂控制



物料供应



输送系统



混合块

利用 WIWA Duomix333 双组份喷涂技术改进，形成目前的防火涂料专用喷涂机，通过更换中间缸改变混合比，精确而方便。

- 1.压力罐双层不锈钢，中间循环加热水
- 2.提料用挤胶泵，置于气动立柱上
- 3.压力，行程监测，如有异常自动关机
- 4.己为 PPG,Akzo Nobel,Jotun 等采用
- 5.喷涂稳定，适用膨胀型高粘度防火涂料

根据客户需求可将空气马达改为液压马达。

体积比	1:1	2.33:1
最大工作压力	429bar	427bar
压力比	66:1	61:1
最大进气压力	6,5bar	7bar
最大空气消耗	5000 L/分	5000 L/分
电压	400V	400V
额定功率	22kw	22kw
电流	40 安培	40 安培

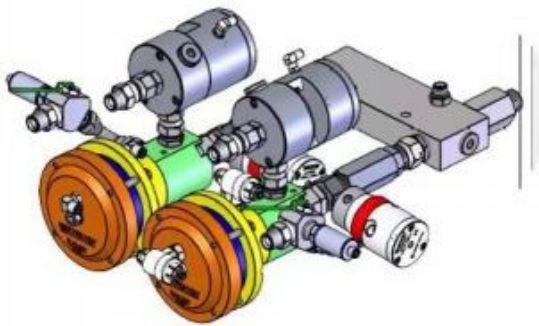
更换中间物料泵，可改变混合比，比如 1.41: 1，3:1 等

PFP 手动喷枪



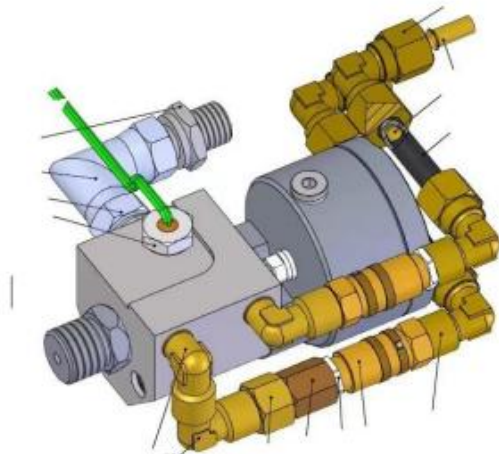
PFP 自动混合块

(产品编号 0671110)

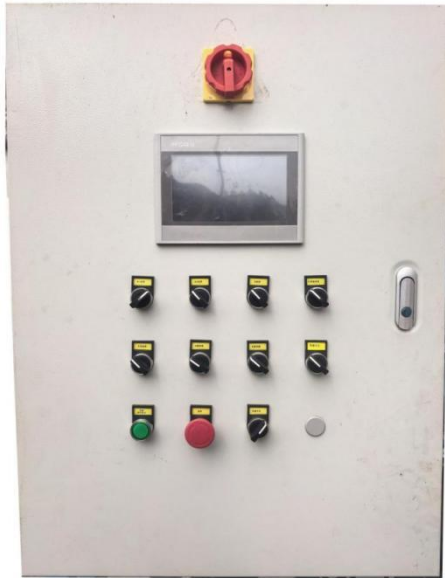


PFP 自动喷枪

(产品编号 0671320)



电控箱



加热器

(产品编号 0663965)



防火涂料喷涂机不同品牌对比

	WIWA	国产
1.空气马达直径	333mm	40mm
2. 压力比 (2.33:1) (1:1)	61:1 66:1	61:1 88:1
3.加热温度	20-85℃ (70℃)	55℃
4.材质	不锈钢	普通钢
5.换向	机械, 不易卡	气动, 易卡, 对空气质量要求高
6.最大进气压力	7bar	6bar
7.耗气量 (每分钟)	5m ³	10m ³
8.尺寸	结构紧凑 便于运输	1200*2600*2000
9.供料泵密封圈	供料泵密封自动补偿, 延长使用寿命	无此功能
10.密封圈	密封圈固定在缸套上, 不运动, 不易磨损密封圈, 活塞杆镀铬	密封圈在活塞杆上, 上下运动容易磨损, 另外还磨损缸套
11.生产历史	70年	3年

国产其他/斐然 PFP 机器对照表

序号		国产其他	斐然 FLS-PFP	备注
1	气动马达直径	Φ400	Φ333	满足动力情况下斐然更紧凑、经济
2	物料泵输出量/每循环 A 组份	2*169	2*115	
	B 组份	1*147	1*99	
3	混合比	1:1、2:1、2.33:1	1:1、2:1、2.33:1 1.41:1、3:1 各种比例搭配	斐然有现成各种规格的物料泵，能适合更多比例
4	单次往复排量	485@2.33:1 338@1:1	329@2.33:1 306@1:1	
5	最高工作压力	53Mpa	45Mpa	斐然更安全保护部件
6	总加热功率 (KW)	30	22	斐然更节能
7	空气消耗	10m ³ /分	5m ³ /分	斐然更节能
8	加热温控方式	机械+电子	全电子	
9	控制箱防爆等级	防爆	一般/防爆 可选	
10	电流	380V, 3 相, 53A	380V, 3 相, 40A	
11	压力比 2.33:1	62: 1	61: 1	差不多
	压力比 1: 1	88: 1	66:1	斐然更安全
12	尺寸	1200*2600*2000	1175*1160*1842	斐然更紧凑更轻巧
13	空气马达	气动换向	机械换向	机械换向为国际通用，气动换向对空气要求更高,而且天冷容易卡泵

能源节省

1. 压缩空气单价：0.1 元/m³

斐然机器能耗 5m³/分，其他机器 10m³/分，相差 5m³/分

2. 每小时消耗空气价差 0.1*5*60 分钟=30 元/小时

3. 假定每天工作 5 小时

假定每天 10 小时

30 元*5 小时=150 元 每天节省

30 元*10 小时=300 元

150 元*22 天=3300 元 每月节省

300 元*22 天=6600 元